	Versión: 03
	Código: GIL-F-073

PROCESO

GESTIÓN DE INFRAESTRUCTURA Y LOGÍSTICA

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO CONSULTA DE EXISTENCIA DE BIENES EN KARDEX

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública:	X	Pública Clasificada:		Pública Reservada:	

FECHA:	**6/03/2026**	**CIUDAD/MUNICIPIO:**	**MANIZALES**
COD REGIONAL:	**17**	**REGIONAL**	**CALDAS**
CENTRO DE COSTO:	**CENTRO DE PROCESOS INDUSTRIALES Y CONSTRUCCIÓN**		
COD CENTRO DE COSTO:	**9220**		

Una vez consultados y validados los saldos del kárdex del sistema de administración y control de bienes (SACB) del Centro de Procesos Industriales y Construcción de los bienes solicitados por el área o dependencia de Tecnoparque - Línea Ingeniería y Diseño se informa las siguientes existencias en almacén:

CONSECUTIVO SACB	NOMBRE	DESCRIPCION U OBSERVACIONES	TIPO DE ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES EN KARDEX

Información generada del aplicativo SACB de fecha:	

Relacione los elementos de los cuales no se tiene existencias en Kardex de acuerdo a la solicitud .

Aceite hidráulico ISO 46	Aceite hidráulico ISO 46
Filtro de resina compatible con prototipadora marca Photocentric y modelo LC Magna	Filtro de resina compatible con prototipadora marca Photocentric y modelo LC Magna
Resina epóxica para moldes producto A y B Presentación de 1000 mL	Resina epóxica para moldes producto A y B Presentación de 1000 mL
Rollo Jumbo en color blanco, con pre-corte de 890 paños. Referencia X60 multiusos recomendado para limpieza general.	Rollo Jumbo en color blanco, con pre-corte de 890 paños. Referencia X60 multiusos recomendado para limpieza general.
Fluido dieléctrico para electroerosión por hilo	Fluido dieléctrico para electroerosión por hilo
Aceite de corte para roscar 70835	Aceite de corte para roscar 70835
Disco para corte de acero para pulidora 4.5"	Disco para corte de acero para pulidora 4.5"
Flexometro de 5m	Flexometro de 5m
Set De 4 Escuadras Magnéticas Para Soldar De 4 22 Kg	Set De 4 Escuadras Magnéticas Para Soldar De 4 22 Kg
Martillo Golpe Seco Alto Impacto 2 Lb (32 Oz) 1430db	Martillo Golpe Seco Alto Impacto 2 Lb (32 Oz) 1430db
Gafas de seguridad industrial con protección lateral.	Gafas de seguridad industrial con protección lateral.

Guantes Nylon Poliuretano Mecánico Seguridad talla 9	Guantes Nylon Poliuretano Mecánico Seguridad talla 9
Llaves Bristol: Juego de 21 Llaves Hexagonales Largas con Punta Redonda en Milímetros y Pulgadas **(1) Llaves Hexagonales 1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16", 3/8"** **(1) Llaves Hexagonales 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0 & 10.0 mm** **Las llaves hexagonales largas con punta redonda o de esfera permite trabajar a 25 grados alrededor lo que permita trabajar en lugares de dificil acceso para aflojar o apretar pernos. La barra corta sirve para dar el apriete final o el afloje inicial, la larga sirve para apretar o aflejar rapidamente. Las puntas vienen biseladas para que entren en la ranura de los pernos sin problemas.**	Llaves Bristol: Juego de 21 Llaves Hexagonales Largas con Punta Redonda en Milímetros y Pulgadas (1) Llaves Hexagonales 1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16", 3/8" (1) Llaves Hexagonales 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0 & 10.0 mm Las llaves hexagonales largas con punta redonda o de esfera permite trabajar a 25 grados alrededor lo que permita trabajar en lugares de dificil acceso para aflojar o apretar pernos. La barra corta sirve para dar el apriete final o el afloje inicial, la larga sirve para apretar o aflejar rapidamente. Las puntas vienen biseladas para que entren en la ranura de los pernos sin problemas.
Filamento para impresión 3D tecnología FDM en material ABS, diámetro 1.75 mm ±0.05 mm, enrollado en carrete o rollo de 1 kg de material. Material termoplástico de alta resistencia mecánica y térmica, apto para prototipado funcional, piezas estructurales y componentes técnicos. Temperatura típica de extrusión 220–250°C.	Filamento para impresión 3D tecnología FDM en material ABS, diámetro 1.75 mm ±0.05 mm, enrollado en carrete o rollo de 1 kg de material. Material termoplástico de alta resistencia mecánica y térmica, apto para prototipado funcional, piezas estructurales y componentes técnicos. Temperatura típica de extrusión 220–250°C.
Filamento termoplástico para impresión 3D mediante tecnología FDM/FFF, fabricado en ácido poliláctico (PLA) de origen biodegradable. Diámetro nominal 1.75 mm ±0.05 mm, enrollado en carrete o rollo de aproximadamente 1 kg de material. Temperatura de extrusión típica 190–220°C, compatible con impresoras FDM estándar con cama caliente opcional	Filamento termoplástico para impresión 3D mediante tecnología FDM/FFF, fabricado en ácido poliláctico (PLA) de origen biodegradable. Diámetro nominal 1.75 mm ±0.05 mm, enrollado en carrete o rollo de aproximadamente 1 kg de material. Temperatura de extrusión típica 190–220°C, compatible con impresoras FDM estándar con cama caliente opcional.
Accesorio para CNC: Portaherramientas de torneado externo WNMG Insertos de carburo WWLNR herramienta de corte CNC de torno herramienta de torneado referencia MWLNR2525M08	Accesorio para CNC: Portaherramientas de torneado externo WNMG Insertos de carburo WWLNR herramienta de corte CNC de torno herramienta de torneado referencia MWLNR2525M08
Accesorio para CNC: Portaherramientas de torneado de hilo externo herramienta de piezas de torno, inserto de carburo MMT16ER REFERENCIA SER2525M16	Accesorio para CNC: Portaherramientas de torneado de hilo externo herramienta de piezas de torno, inserto de carburo MMT16ER REFERENCIA SER2525M16
Accesorio para CNC: Juego de tres barras portaherramienta para mandrinado interno en torno CNC, referencias S18R-MWLNR08, S20R-MWLNR08 y S25S-MWLNR08, compatibles con insertos WNMG080404. Cuerpo de acero templado con sistema de fijación mecánica del inserto.	Accesorio para CNC: Juego de tres barras portaherramienta para mandrinado interno en torno CNC, referencias S18R-MWLNR08, S20R-MWLNR08 y S25S-MWLNR08, compatibles con insertos WNMG080404. Cuerpo de acero templado con sistema de fijación mecánica del inserto.
Accesorio para CNC: **SNR0013M16** **Barra portaherramienta para roscado interno en torno CNC, compatible con insertos tipo 16IR y 22IR. Permite mecanizar roscas internas métricas o estándar con alta rigidez y precisión en operaciones de torneado.**	Accesorio para CNC: SNR0013M16 Barra portaherramienta para roscado interno en torno CNC, compatible con insertos tipo 16IR y 22IR. Permite mecanizar roscas internas métricas o estándar con alta rigidez y precisión en operaciones de torneado.
Accesorio para CNC: **MVJNR2525M16** **Portaherramienta externo para torno CNC de sección 25×25 mm, compatible con insertos tipo VNMG tamaño 16. Diseñado para operaciones de torneado exterior, desbaste y acabado en aceros y otros metales.**	Accesorio para CNC: MVJNR2525M16 Portaherramienta externo para torno CNC de sección 25×25 mm, compatible con insertos tipo VNMG tamaño 16. Diseñado para operaciones de torneado exterior, desbaste y acabado en aceros y otros metales.
Insumos para CNC: **Insertos de carburo cementado para mecanizado de acero, con recubrimiento resistente al desgaste para operaciones de torneado o**	Insumos para CNC: Insertos de carburo cementado para mecanizado de acero, con recubrimiento resistente al desgaste para operaciones de torneado o roscado. Referencia: WNMG080404
Insumos para CNC: **Insertos de carburo cementado para mecanizado de acero, con recubrimiento resistente al desgaste para operaciones de torneado o roscado.**	Insumos para CNC: Insertos de carburo cementado para mecanizado de acero, con recubrimiento resistente al desgaste para operaciones de torneado o roscado. Referencia: VNMG160408

Insumos para CNC: **Insertos de carburo cementado para mecanizado de acero, con recubrimiento resistente al desgaste para operaciones de torneado o**	Insumos para CNC: Insertos de carburo cementado para mecanizado de acero, con recubrimiento resistente al desgaste para operaciones de torneado o roscado. Referencia: MMT16ER
Punto giratorio para torno MT3 de alta precisión con triple rodamiento	Punto giratorio para torno MT3 de alta precisión con triple rodamiento
Portabrocas autoajustable diseñado para sujetar brocas de 1 a 16 mm de diámetro en tornos, taladros o fresadoras que utilicen cono Morse MT3. Cuenta con conexión B16, que asegura un acople firme entre el portabrocas y el adaptador MT3.	Portabrocas autoajustable diseñado para sujetar brocas de 1 a 16 mm de diámetro en tornos, taladros o fresadoras que utilicen cono Morse MT3. Cuenta con conexión B16, que asegura un acople firme entre el portabrocas y el adaptador MT3.
Accesorio para CNC: **Detector de bordes 3D para máquinas CNC y fresadoras, con carátula analógica de alta precisión y resolución de 0,01 mm para alineación en ejes X, Y y Z. Incorpora palpador de 4 mm, mango de 20 mm y estuche de almacenamiento.**	Accesorio para CNC: Detector de bordes 3D para máquinas CNC y fresadoras, con carátula analógica de alta precisión y resolución de 0,01 mm para alineación en ejes X, Y y Z. Incorpora palpador de 4 mm, mango de 20 mm y estuche de almacenamiento.
Accesorio para CNC: **Soporte portaherramienta de tronzado para torno CNC, modelo SMBB2532, fabricado en acero templado y rectificado, diseñado para montar insertos indexables tipo hoja para operaciones de corte y ranurado. Compatible con portaherramientas de sección 25 × 32 mm, permite fijación rígida de la cuchilla de tronzado para mecanizado de precisión en tornos CNC o convencionales. Incluye tornillería de sujeción para el inserto.**	Accesorio para CNC: Soporte portaherramienta de tronzado para torno CNC, modelo SMBB2532, fabricado en acero templado y rectificado, diseñado para montar insertos indexables tipo hoja para operaciones de corte y ranurado. Compatible con portaherramientas de sección 25 × 32 mm, permite fijación rígida de la cuchilla de tronzado para mecanizado de precisión en tornos CNC o convencionales. Incluye tornillería de sujeción para el inserto.
Insumos para CNC: **Insertos de carburo para tronzado REFERENCIA SP300 NC3030 para acero.**	Insumos para CNC: Insertos de carburo para tronzado REFERENCIA SP300 NC3030 para acero.
Insumos para CNC: **Insertos REFERENCIA MRMN300-M LDA.**	Insumos para CNC: Insertos REFERENCIA MRMN300-M LDA.
Soldadura Aporte Tig Acero Al Carbón Er70s-6 1/8"	Soldadura Aporte Tig Acero Al Carbón Er70s-6 1/8"
ER70S-6 – alambre sólido MIG para acero al carbono, diámetro 0.9 mm, carrete de 5 kg (11 lb), carrete estándar D200 (≈200 mm de diámetro), recubrimiento cobreado, compatible con gas CO_2 o mezcla Ar/CO_2, conforme a norma AWS A5.18	ER70S-6 – alambre sólido MIG para acero al carbono, diámetro 0.9 mm, carrete de 5 kg (11 lb), carrete estándar D200 (≈200 mm de diámetro), recubrimiento cobreado, compatible con gas CO_2 o mezcla Ar/CO_2, conforme a norma AWS A5.18
Electrodo revestido para soldadura SMAW en acero al carbono, clasificación AWS A5.1 E7018, bajo hidrógeno, diámetro 3.2 mm (1/8"), longitud aproximada 360 mm, apto para corriente AC/DC+, para aplicaciones estructurales y uniones de alta resistencia, en caja sellada para protección contra humedad.	Electrodo revestido para soldadura SMAW en acero al carbono, clasificación AWS A5.1 E7018, bajo hidrógeno, diámetro 3.2 mm (1/8"), longitud aproximada 360 mm, apto para corriente AC/DC+, para aplicaciones estructurales y uniones de alta resistencia, en caja sellada para protección contra humedad.
Electrodo SMAW para acero al carbono tipo AWS E7018, bajo hidrógeno, diámetro 2.4 mm (3/32"), longitud aprox. 360 mm, apto AC/DC+, para aplicaciones estructurales y uniones de alta resistencia, en caja sellada para protección contra humedad.	Electrodo SMAW para acero al carbono tipo AWS E7018, bajo hidrógeno, diámetro 2.4 mm (3/32"), longitud aprox. 360 mm, apto AC/DC+, para aplicaciones estructurales y uniones de alta resistencia, en caja sellada para protección contra humedad.

Accesorios para CNC: Juego de bridas para fresadora 52 piezas Tamaño de bloque 1"(25mm) Contenido: 24 piezas de espárragos (4ea,3"-4"-5"-6"-7"-8" o 75-100-125-150-175-200mm) 6 tuercas en T 4 tuercas de acoplamiento 6 tuercas de la brida 6 abrazaderas de paso 6 piezas de bloques de pasos CK-18, CK20, CK206, Placa de madera usada para guardar. Ranura de mesa: 15.7mm Tamaño de perno: M12-1.75P Acabado: Óxido de acero negro tratado térmicamente. Peso: 9.5kg	Accesorios para CNC: Juego de bridas para fresadora 52 piezas Tamaño de bloque 1"(25mm) Contenido: 24 piezas de espárragos (4ea,3"-4"-5"-6"-7"-8" o 75-100-125-150-175-200mm) 6 tuercas en T 4 tuercas de acoplamiento 6 tuercas de la brida 6 abrazaderas de paso 6 piezas de bloques de pasos CK-18, CK20, CK206, Placa de madera usada para guardar. Ranura de mesa: 15.7mm Tamaño de perno: M12-1.75P Acabado: Óxido de acero negro tratado térmicamente. Peso: 9.5kg
Limpiador de Pantallas (TFT/LCD) y Equipos Electrónicos en Aerosol. Presentación: 200 mL	Limpiador de Pantallas (TFT/LCD) y Equipos Electrónicos en Aerosol. Presentación: 200 mL
Accesorios para CNC: Herramienta de torno CNC lama REFERENCIA SPB32-6	Accesorios para CNC: Herramienta de torno CNC lama REFERENCIA SPB32-6
Cilindro para mezcla Ar/CO_2 (75/25) de 7 m^3 tipo taller, pureza industrial para soldadura MIG/MAG. Recipiente de acero sin costura para 200 bar, con válvula CGA-580 o equivalente. Incluye cilindro en propiedad y carga completa de gas, listo para conexión a regulador.	Cilindro para mezcla Ar/CO_2 (75/25) de 7 m^3 tipo taller, pureza industrial para soldadura MIG/MAG. Recipiente de acero sin costura para 200 bar, con válvula CGA-580 o equivalente. Incluye cilindro en propiedad y carga completa de gas, listo para conexión a regulador.
Cilindro de Argón industrial ≥99.9% pureza, capacidad 3 m^3 tipo taller, recipiente de acero sin costura para 200 bar, con válvula estándar CGA-580 o equivalente. Incluye cilindro en propiedad y carga completa de gas, listo para uso en soldadura TIG/MIG.	Cilindro de Argón industrial ≥99.9% pureza, capacidad 3 m^3 tipo taller, recipiente de acero sin costura para 200 bar, con válvula estándar CGA-580 o equivalente. Incluye cilindro en propiedad y carga completa de gas, listo para uso en soldadura TIG/MIG.
Regulador para gas de protección con flujómetro tipo tubo/bola o similar, con manómetro de alta presión para contenido del cilindro y ajuste fino de caudal, escala utilizable para MIG/MAG y lectura en L/min o CFH; entrada para cilindro de gases inertes/mezclas CGA-580 (apto para argón y mezclas Ar/CO_2), con salida para gas hacia manguera de 1/4" o salida roscada equivalente, y capacidad típica de trabajo de hasta 3000 psi en el lado de alta (lo usual en cilindros de inertes).	Regulador para gas de protección con flujómetro tipo tubo/bola o similar, con manómetro de alta presión para contenido del cilindro y ajuste fino de caudal, escala utilizable para MIG/MAG y lectura en L/min o CFH; entrada para cilindro de gases inertes/mezclas CGA-580 (apto para argón y mezclas Ar/CO_2), con salida para gas hacia manguera de 1/4" o salida roscada equivalente, y capacidad típica de trabajo de hasta 3000 psi en el lado de alta (lo usual en cilindros de inertes).
Manguera para gas inerte/mezcla Ar/CO_2, longitud 3 m (10 ft) como medida estándar de kit para dar movilidad en taller sin caídas de presión relevantes, diámetro interno 1/4" (o equivalente) y construcción en caucho/PVC reforzado apto para gas comprimido, con extremos preparados para conexión hermética (por espiga con abrazadera o por terminal roscado según el regulador).	Manguera para gas inerte/mezcla Ar/CO_2, longitud 3 m (10 ft) como medida estándar de kit para dar movilidad en taller sin caídas de presión relevantes, diámetro interno 1/4" (o equivalente) y construcción en caucho/PVC reforzado apto para gas comprimido, con extremos preparados para conexión hermética (por espiga con abrazadera o por terminal roscado según el regulador).
Juego de racores en latón/acero para acoplar la manguera a la entrada posterior de gas del equipo MIG, incluyendo al menos una unión recta y un adaptador a espiga 1/4" o a rosca según el puerto; el criterio es que queden dos interfaces selladas: regulador→manguera y manguera→equipo, sin reducciones improvisadas y con geometría adecuada para estanqueidad.	Juego de racores en latón/acero para acoplar la manguera a la entrada posterior de gas del equipo MIG, incluyendo al menos una unión recta y un adaptador a espiga 1/4" o a rosca según el puerto; el criterio es que queden dos interfaces selladas: regulador→manguera y manguera→equipo, sin reducciones improvisadas y con geometría adecuada para estanqueidad.
Dos abrazaderas metálicas anticorrosión tipo sinfín o de alta sujeción, dimensionadas para manguera 1/4" ID con espiga, instaladas una en cada extremo cuando el regulador y/o el racor usan salida tipo vástago/espiga; deben permitir apriete uniforme sin cortar la manguera para evitar microfugas.	Dos abrazaderas metálicas anticorrosión tipo sinfín o de alta sujeción, dimensionadas para manguera 1/4" ID con espiga, instaladas una en cada extremo cuando el regulador y/o el racor usan salida tipo vástago/espiga; deben permitir apriete uniforme sin cortar la manguera para evitar microfugas.

Careta de soldadura con tecnología de color real y lente de alta clase óptica que reduce distorsión y saturación, permitiendo una visión clara del proceso de soldadura. Incorpora oscurecimiento automático activado por sensores ARC en 1/10000 s, con rango de sombra ajustable DIN4–DIN13 y protección UV/IR. Funciona con energía solar y batería recargable. Su diseño ergonómico y resistente cumple normas ANSI/CE y es apto para procesos TIG, MIG, ARC, corte y esmerilado. Incluye lentes de repuesto, manual y bolsa de almacenamiento.	Careta de soldadura con tecnología de color real y lente de alta clase óptica que reduce distorsión y saturación, permitiendo una visión clara del proceso de soldadura. Incorpora oscurecimiento automático activado por sensores ARC en 1/10000 s, con rango de sombra ajustable DIN4–DIN13 y protección UV/IR. Funciona con energía solar y batería recargable. Su diseño ergonómico y resistente cumple normas ANSI/CE y es apto para procesos TIG, MIG, ARC, corte y esmerilado. Incluye lentes de repuesto, manual y bolsa de almacenamiento.
LAMINA DE ACERO C.R. 1.20 mm x 1200 mm x 2400 mm	LAMINA DE ACERO C.R. 1.20 mm x 1200 mm x 2400 mm
LAMINA DE ACERO C.R. 1.90 mm x 1200 mm x 2400 mm	LAMINA DE ACERO C.R. 1.90 mm x 1200 mm x 2400 mm
LAMINA DE ACERO H.R. 3.00 mm x 1000 mm x 2000 mm A36	LAMINA DE ACERO H.R. 3.00 mm x 1000 mm x 2000 mm A36
LAMINA DE ACERO GAL. 0.85 mm x 1000 mm x 2000 mm A653	LAMINA DE ACERO GAL. 0.85 mm x 1000 mm x 2000 mm A653
TUBO DE ACERO ESTRUCTURAL RECTANGULAR NEGRO 50 mm x 30 mm x 1.50mm x 6 metros	TUBO DE ACERO ESTRUCTURAL RECTANGULAR NEGRO 50 mm x 30 mm x 1.50mm x 6 metros
TUBO DE ACERO ESTRUCTURAL RECTANGULAR NEGRO 76 mm x 38 mm x 2.00mm x 6 metros	TUBO DE ACERO ESTRUCTURAL RECTANGULAR NEGRO 76 mm x 38 mm x 2.00mm x 6 metros
ANGULO DE ACERO 1.1/2'' x 1/8" x 6 metros	ANGULO DE ACERO 1.1/2'' x 1/8" x 6 metros

FIRMA ALMACENISTA	
NOMBRE COMPLETO	**JAIME ANCIZAR GUTIÉRREZ RIVERA**
N° DE IDENTIFICACIÓN	**10.271.008**
CORREO INSTITUCIONAL	jagutierrez@sena.edu.co